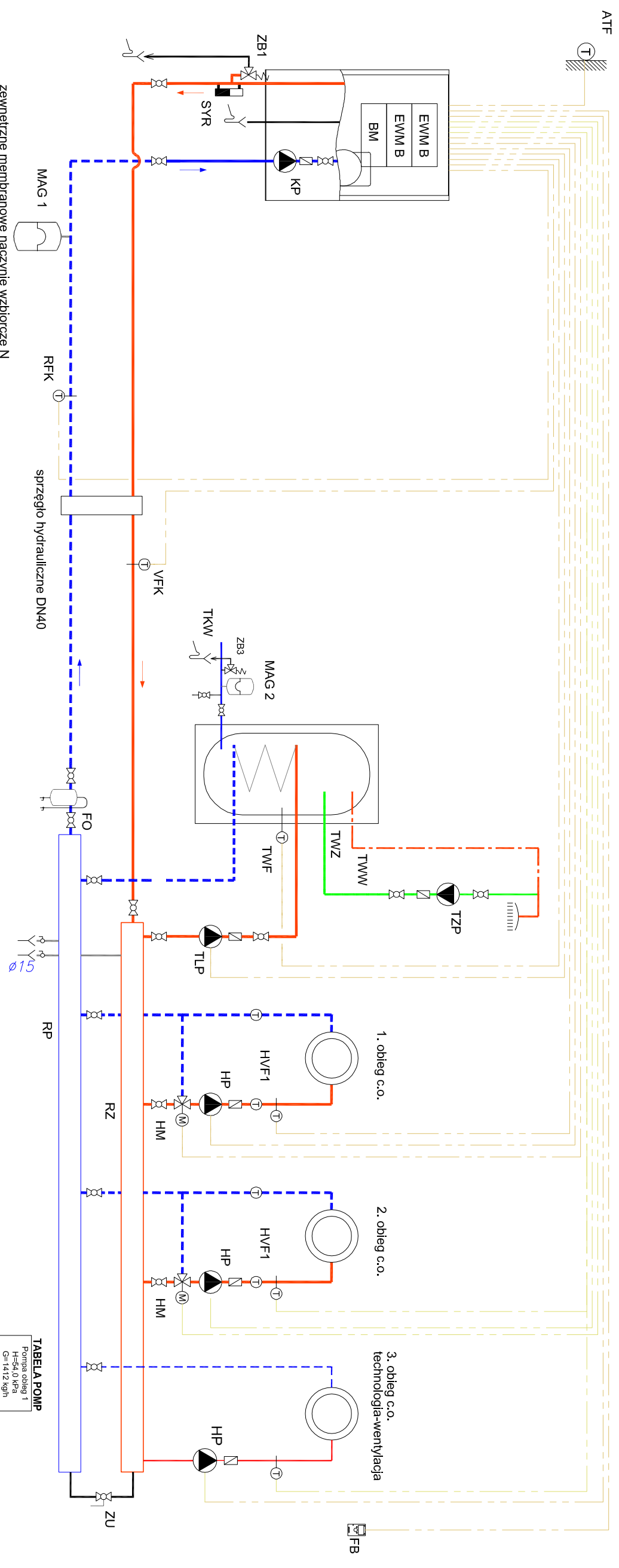


# INSTALACJA CENTRALNEGO OGRZEWANIA TECHNOLOGIA KOTŁOWNI GAZOWEJKONDENSACYJNEJ 110kW



zewnętrzne membranowe naczynie wzbiorcze N

Automatyka:

- 2xBM moduł komunikacyjny BUS
- 2xEWM B moduł dla jednego obiegu c.o. z zaworem mieszającym
- WWF czujnik temperatury c.w.u.
- 2xUF6 C uniwersalny czujnik zanurzeniowy

Legenda:

- ATF czujnik temp. zewnętrznej QAC34
- FB regulator pokojowy RGT/RGB
- HP pompa obiegowa c.o.
- HM zawór mieszający obiegu c.o.
- HVF1 czujnik zasilania obiegu c.o. QAD36
- dostawca wraz z modułem EWM B
- MAG1,2 przeponowe naczynie wzbiorcze
- TKW zimna woda pitna
- TLP pompa ładująca podgrzewacz c.w.u.
- TWF czujnik temperatury c.w.u. QAZ36
- TWW ciepła woda użytkowa
- TWZ cyrkulacja c.w.u.
- TZP pompa cyrkulacyjna c.w.u.
- VFK czujnik temp. na zasilaniu kaskady (UF6 C)
- RFK czujnik temp. na powrocie kaskady (UF6 C)
- RZ rozdzielacz zasilania
- RP rozdzielacz powrotu
- ZB1:ZB2 zawory zabezpieczeniowe
- ZU czujnik zabezpieczający przed brakiem wody
- FO zawór upustowy
- FO filtrpodmulk Dn40

Pompa obieg 1	H=54,0 kPa Q=1412 kg/h V=1,437 m <sup>3</sup> /h
Pompa obieg 2	H=33,1 kPa Q=1206 kg/h V=1,228 m <sup>3</sup> /h
Pompa obieg 3	H=33,9 kPa Q=1204 kg/h V=1,226 m <sup>3</sup> /h
Pompa kotłowa	H=4,7 kPa Q=4784 kg/h V=4,803 m <sup>3</sup> /h
Pompa dodatkowa podgrzewacza	H=26,4 kPa Q=1206 kg/h V=1,228 m <sup>3</sup> /h
Pompa cyrkulacji	H=0,7 kPa Q=384 kg/h V=1,153 m <sup>3</sup> /h

Pompy zamontowane

AUTOR	inż. Józef Lis	INSTALACJA CENTRALNEGO OGRZEWANIA	UMOWA	-
NR UPR. PROJ.	33/87/0p	PRZEBUDOWA BUDYNKU ŻŁOBKA	FAZA	P.T.I.
OPRACOWAŁ:	inż. Ryszard Kaszowski	SAMORZĄDOWEGO	DATA	06.2014r.
NR UPR. PROJ.	151/89/0p	Nr ewid. dz. 69/54 k.m. Os. Piastów 20 Z dziesięć wieści		

## SCHEMAT TECHNOLOGII

SKALA b/s  
BRANŻA: INSTAL.

**KONSORCJUM PROJEKTOWE**  
PROJEKTOWANIE I NADZOR

Rys. **04c.o.**

Inw.: ŻŁOBEK SAMORZĄDOWY ZDZIESZOWICE

INSTAL.

48-303 NYSA ul. Unii Lubelskiej 11a tel. 433-13-83

Autocad R18 ENG.